

TECMEN[®]

ST100



***Маска сварщика с
откидным блоком***



ВНИМАНИЕ!



Ознакомьтесь со всеми инструкциями перед использованием!

Сварочные маски предназначены для защиты глаз и лица от искр, брызг и вредного излучения при нормальных условиях сварки. Изделие поставляется полностью готовым к применению. Единственное, что вам потребуется сделать перед началом сварки, – это отрегулировать наголовное крепление и убедиться, что выбранный защитный светофильтр подходит для выполняемой операции.



ВНИМАНИЕ!



Несоблюдение пользователем указанных выше предупреждений и/или несоблюдение инструкций по эксплуатации может привести к серьезным травмам.

Технические характеристики

Полезная площадь:	98 x 53 мм (3,86" x 2,09")
Защита от УФ/ИК-излучения:	Вплоть до степени затемнения 16 в любой момент.
Затемненное состояние:	Затемнение 9 / 10 / 11 / 12
Материал маски:	Полипропилен
Общий вес:	495 г.
Соответствие:	ANSI Z87.1, CSA Z94.3



ВНИМАНИЕ!



- Данный фильтр не предназначен для лазерной сварки и ацетиленокислородной сварки / резки.
- Обязательно ознакомьтесь со всеми предупреждениями по технике безопасности, а также руководством по эксплуатации перед началом использования данной маски.
- Никогда не размещайте данную маску на горячей поверхности.
- Данная маска не обеспечивает защиту от сильных ударов, включая удары абразивными дисками, от взрывчатых веществ и предметов и/или воздействия агрессивных жидкостей. При наличии подобного вида опасностей необходимо использовать другие средства защиты.
- Не вносите самостоятельно изменений в конструкцию блока светофильтра, маски, если иное не указано в настоящем руководстве. Не используйте никакие запасные части, за исключением запасных частей производителя, указанных в настоящем руководстве. Использование любых неоригинальных элементов или любое внесение изменений в конструкцию отменяют гарантию и могут подвергнуть пользователя риску или травмировать его.
- При использовании данной сварочной маски постоянно используйте защитные очки и средства защиты органов слуха, одобренные ANSI/CSA. Светофильтр может повредиться и не обеспечивает полную защиту от летящих частиц.
- Не используйте растворители на элементах экрана или маски.
- Используйте изделие в диапазоне температур от -20 °C до +55 °C (от -4 °F до 131 °F).
- Температурный режим хранения: от -20 °C до +70 °C (от -4 °F до 158 °F).
- Не погружайте маску в воду. Для очистки используйте исключительно слегка влажную мягкую ткань.
- Регулярно проверяйте/заменяйте светофильтр передней крышки в случае появления трещин, царапин или других повреждений.
- **Внимание!** Во время проведения сварочных работ может образовываться пыль, содержащая химические вещества, вызывающие рак и врожденные дефекты. В целях снижения риска необходимо наличие надлежащей вентиляции при сварке.
- В целях снижения риска получения травм, регулярно производите проверку данной маски и производите замену изношенных или поврежденных элементов.



ВНИМАНИЕ!



Перед началом использования маски для выполнения сварки обязательно прочтите и убедитесь в понимании инструкции по технике безопасности.

Инструкция по применению

- Маска поставляется в полностью собранном виде. Перед началом сварки отрегулируйте маску таким образом, чтобы она правильно располагалась и была закреплена на пользователе.

Регулировка прилегания маски

Общая окружность наголовного крепления может быть увеличена или уменьшена вращением ручки на задней стороне наголовника. (см. положение регулировки "У" на Рис. 1) Данную регулировку можно производить при уже надетой маске, чтобы достичь подходящий уровень фиксации, чтобы маска крепко держалась на голове без чрезмерного сдавливания.

- Если наголовное крепление располагается слишком высоко или слишком низко на голове, отрегулируйте полосу, которая проходит над верхней частью головы. Для этого ослабьте конец полосы, вытолкнув фиксатор из отверстия в полосе регулировки. Сдвиньте полосу регулировки для увеличения или уменьшения общей её ширины, подогнав под нужную ширину, и протолкните фиксатор в ближайшее отверстие. (см. положение регулировки "W" на Рис. 1)
- Проверьте прилегание наголовного крепления, подняв и закрыв маску несколько раз, пока она надета. Если наголовное крепление перемещается при подъеме/опускании, отрегулируйте его, пока оно не будет зафиксировано.

• Регулировка расстояния между маской и лицом

Шаг 1: Открутите стопорную гайку (см. поз. "Т" на Рис. 1), чтобы отрегулировать расстояние между маской и лицом в нижнем положении.

Шаг 2: Затяните стопорную гайку после завершения регулировки.

Техническое обслуживание

- Замена пластины светофильтра передней крышки. (см. Рис. 2)

Замените пластину светофильтра передней крышки, если она повреждена (имеются трещины, царапины, если она загрязнена или разъедена коррозией).

- Замена защитного светофильтра. (см. Рис. 2)

Замените защитный светофильтр, если он поврежден (имеются трещины, царапины, если он загрязнен или если он сломан), и установите новый защитный светофильтр.

- Чистка

Произведите очистку маски, протерев её мягкой тканью. Регулярно производите очистку поверхности защитного светофильтра. Не используйте агрессивные чистящие растворы.

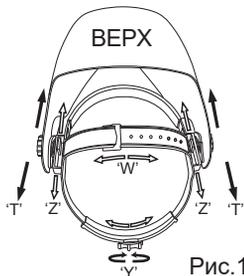


Рис.1

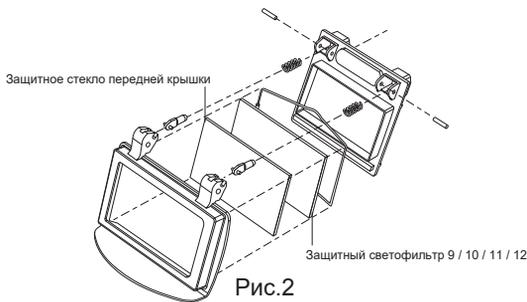


Рис.2

ТАБЛИЦА ПОДБОРА СВЕТОФИЛЬТРА

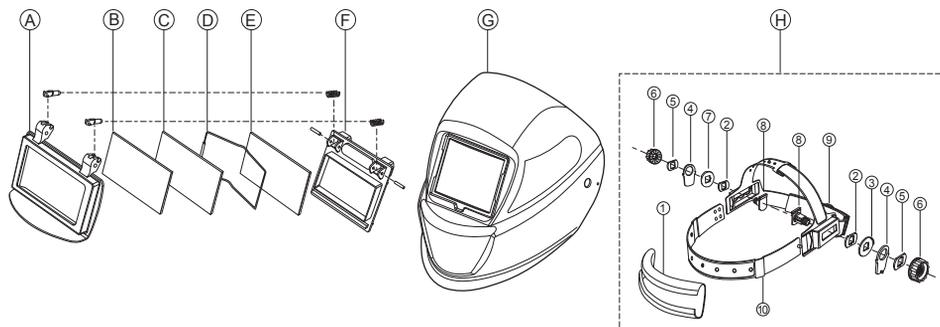
(№ 1)

Технология сварки	ТОК СВАРКИ (Амперы)													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
SMAW					9	10		11		12		13		14
MIG(heavy)							10	11		12		13		14
MIG(light)							10	11	12	13		14		15
TIG,GTAW			9	10	11	12			13			14		
MAG/CO2						10	11	12		13		14		15
SAW								10	11	12	13	14	15	
PAC							11		12			13		
PAW		8	9	10	11	12		13			14			15

ПРИМЕЧАНИЕ:

SMAW – Сварка дуговая плавящимся покрытым электродом
 MIG (Heavy) – Сварка MIG тяжелых металлов
 PAW – Плазменно-дуговая сварка
 SAW – Сварка полуавтоматическая дуговая в среде защитного газа

TIG, GTAW – Сварка дуговая вольфрамовым электродом в среде инертного газа
 MIG (Light) – Сварка MIG легких сплавов
 PAC – Плазменно-дуговая резка
 MAG/CO2 - Сварка металлическим электродом в среде активного газа

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ И СБОРКА**Перечень элементов**

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
A	Откидной блок	1
B	Защитное стекло передней крышки	1
C	Защитный светофильтр 9 / 10 / 11 / 12	1
D	Фиксирующий элемент (пружинного типа)	1
E	Внутреннее стекло блока	1
F	Неподвижная часть	1
G	Корпус маски (сварочная маска)	1
H*	Наголовник в сборе (с повязкой)	1

Перечень элементов блока H*

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	Повязка	1
2	Шайба	2
3	Левая ограничительная шайба	1
4	Ограничительная шайба	2
5	Шайба	2
6	Стопорная гайка	2
7	Правая ограничительная шайба	1
8	Винт	2
9	Регулируемое наголовное крепление	1
10	Передняя часть наголовника	1